

Viega Megapress

Geperst dikwandig staal:
koud, veilig en razendsnel.



viega



Viega.

HÖCHSTER QUALITÄT VERBUNDEN.

Viega is ervan overtuigd: kwaliteit is alles. Zonder kwaliteit is alles niets. Daarom eisen wij van onszelf dat wij elke dag weer boven onszelf uitstijgen. Daarom nemen wij onze verantwoordelijkheid voor de toekomst en willen deze samen met onze klanten vormgeven, zonder ons verleden daarbij uit het oog te verliezen.

Sinds ruim 120 jaar is Viega verbonden met hoogste kwaliteit. Begonnen is ons familiebedrijf met de visie om een revolutie in de installatietechniek teweeg te brengen. Vandaag de dag is Viega met ruim 4.700 medewerkers en tien vestigingen een van de belangrijkste ondernemingen ter wereld op het gebied van installatietechniek. Een trendsetter die zichzelf trouw is gebleven en geheel eigen maatstaven aanlegt.

Als innovatiedriver denken wij daarbij niet alleen in producten, maar ook in oplossingen die het leven van mensen beter maken en voor drinkwaterhygiëne, energie-efficiëntie, comfort en veiligheid zorgen. Met intelligente systemen installeren wij de levensaderen van de gebouwen van morgen. En maken we van ruimtes woonruimtes.

Daarnaast vinden wij het belangrijk om met onze klanten de dialoog aan te gaan en hen te ondersteunen bij hun dagelijkse werk. Daarvoor delen wij onze kennis met klanten over de hele wereld, stemmen materialen, techniek en comfort op elkaar af, nemen de tijd voor de kwaliteitsborging en investeren in onderzoek en ontwikkeling. Het resultaat: een samenhangend systeem dat meer dan 17.000 artikelen omvat die betrouwbaar en snel beschikbaar zijn.

Kwaliteit is alles. Zonder kwaliteit is alles niets.



INHOUD

6

Viega Megapress: Bespaart montagetijd, loonkosten en heel veel laswerk.

8

Viega Megapress: Snel, schoon veilig en volledig zonder lassen.

10

Het SC-Contur: Perst stalen buisleidingen. Met veiligheidsfactor.

12

De industrie en installatiebouw: Voor de hoogste eisen en de zwaarste belastingen.

14

De woningbouw: Ook op kleine schaal van groot voordeel.

16

De inpersaansluiting: Directe aansluiting in slechts twee minuten.

18

Viega Megapress G: Maakt ook in de gasinstallatie laswerk overbodig.

20

Viega Megapress G: Is tegen alles opgewassen – zelfs tegen de hoogste eisen.

22

De Pressguns: Verbindt in seconden wat duurzaam bij elkaar hoort.

24

Het buizenoverzicht.

26

Het assortiment.







Viega Megapress

BESPAART MONTAGETIJD, LOON- KOSTEN EN HEEL VEEL LASWERK.

Of ze nu dik- of dunwandig, gelakt of verzinkt, gecoat of zwart zijn – stalen buisleidingen zijn veelzijdig toepasbaar, duurzaam en bijzonder robuust. Goed dus dat Viega met het Megapress systeem een echte innovatie presenteert, die stalen buizen voor installateurs van verwarmings-, koel- of industriële installaties nu ook economisch interessant maakt.

Eén systeem voor alle situaties

Viega Megapress is het perssysteem waarmee zelfs dikwandige stalen buisleidingen kunnen worden geperst. De om de buis gevormde fittingen van het staal-materiaal 1.0308 met zink-nikkelcoating garanderen daarbij de hoogste kwaliteit, robuustheid en daarmee natuurlijk ook duurzaamheid. Stalen buizen conform NEN EN 10255 in draadbuis-kwaliteit en conform NEN EN 102220/10217-1 en NEN EN 10220/10217-1 in ketelbuis-kwaliteit in de afmetingen ¾ t/m 4 inch kunnen met het Viega Megapress-systeem veilig en betrouwbaar worden verbonden.

Het enige echte alternatief

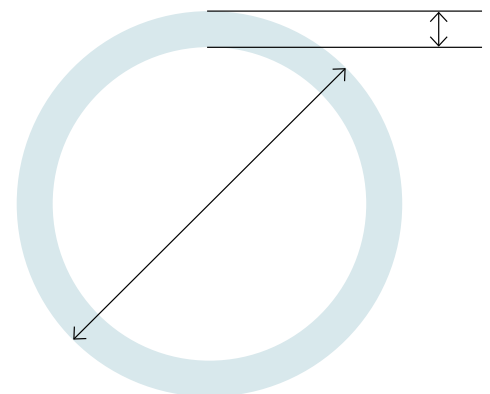
Ten opzichte van traditionele verbindingstechnieken voor dikwandige stalen buisleidingen is Viega Megapress duidelijk in het voordeel. Weliswaar is lassen van stalen buizen geen slechte verbindingmogelijkheid. De installatie zelf is echter allesbehalve eenvoudig. De benodigde tijd, het permanente brandgevaar en de grote lichamelijke belasting maken lassen in het algemeen onaantrekkelijk. Zware gasflessen en lasapparaten moeten worden versjouwd – echt zwaar werk, vooral wanneer een leiding eens niet op ooghoogte, maar op meerdere meter hoogte moet worden gelast. En op de moeilijk toegankelijke of in hoeken gelegen plaatsen helpt dan meestal ook alleen nog maar omslachtig spiegellassen om überhaupt nog bij het verbindingpunt te kunnen komen. Viega Megapress is door de koude persverbindingstechniek gewoon sneller, veiliger en economischer.

Toepassingen	Goedkeuring
Verwarming/koeling	TÜV
Perslucht/ technische gassen (bijv. stikstof)	TÜV
Sprinkler/ brandblusinstallatie (nat/droog)	VdS, FM
Scheepsbouw	DNV/GL, LR, RINA
Industrie	TÜV
Stadsverwarming (conform AGFW FW 524) met Megapress S t/m 2 inch	MPA, FFI



Door dik en dun

Zowel dikwandige stalen buizen van draadbuis-kwaliteit als die van ketelbuis-kwaliteit – zelfs in de tussenmaten 44,5 en 57,0 mm – kunnen met Viega Megapress worden verbonden. De fittingen zijn speciaal ontworpen voor de verwerking van verschillende wanddiktes en bieden daarmee een maximum aan flexibiliteit.



Megapress – wanddiktes en diameters conform NEN EN 10255, NEN EN 10220/10216-1 en NEN EN 10220/10217-1.

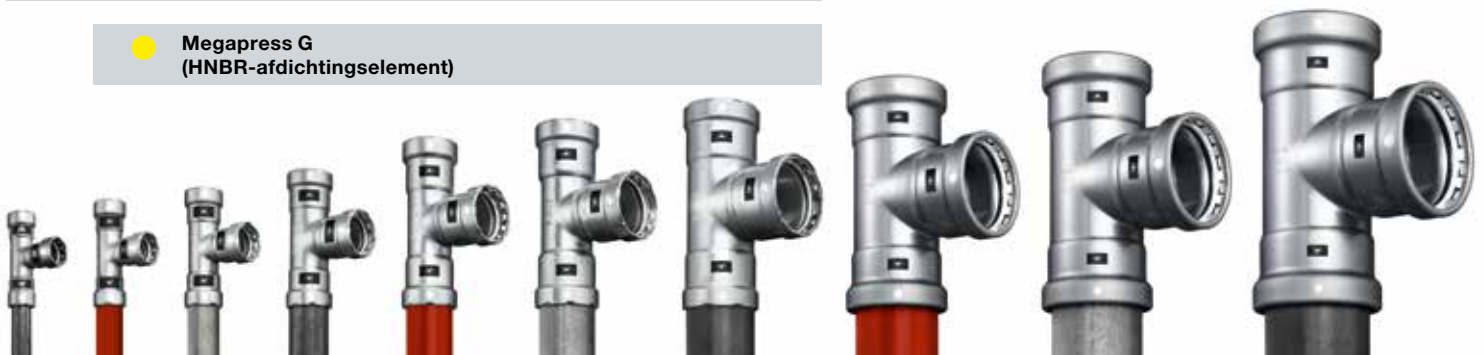
Of het nu naadloos, gelast, verzinkt, industrieel gelakt, epoxyharsgecoat of zwart is: Viega Megapress verbindt buizen met de meest uiteenlopende oppervlakken. Duurzaam en veilig – van ¾ t/m 4 inch!

¾ inch ½ inch ¾ inch 1 inch 1¼ inch 1½ inch 2 inch 2½ inch 3 inch 4 inch

○ Megapress S (FKM-afdichtingselement)

● Megapress (EPDM-afdichtingselement)

● Megapress G (HNBR-afdichtingselement)



Viega Megapress

SNEL, SCHOON, VEILIG EN GEHEEL ZONDER LASSEN.

Bij zwarte stalen buizen was laswerk to dusver altijd onvermijdelijk. Met Viega Megapress doet nu de perstechniek zijn intrede in de installatie van stalen buizen en brengt daarbij een groot aantal voordelen met zich mee.



Tot 60 % sneller klaar

De verbinding van de stalen buizen met Viega Megapress is in slechts enkele stappen gemaakt. Eenvoudig de stalen buis op maat snijden, ontbramen, reinigen en de insteekdiepte van de fitting overbrengen op het buiseinde (afb. 1). De fitting vervolgens op de buis steken en persbek of persring erop zetten (afb. 2). Megapress-fittingen van $\frac{3}{8}$ t/m 2 inch met behulp van een Viega persmachine (afb. 3) en die van $2\frac{1}{2}$ t/m 4 inch met de Pressgun-Press Booster (afb. 4) betrouwbaar verbinden. Tenslotte de veiligheidssticker van de persfitting verwijderen om aan te geven dat op deze plaats al is geperst. Voor de installatie is het daarbij niet relevant welke wanddikte de stalen buizen wordt verwerkt, zolang de buizen voldoen aan NEN EN 10255, NEN EN 10220/10216-1 of NEN EN 10220/10217-1.

Het resultaat is een veilige en gegarandeerd dichte verbinding die onmiddellijk volledig kan worden belast. Afkoeltijden of een brandwacht zijn niet meer nodig. En het beste: de perstechniek is niet alleen veiliger en gemakkelijker, maar ook aanzienlijk economischer. Ten opzichte van lassen kan bij de maten van $\frac{3}{8}$ t/m 2 inch met Viega Megapress tot 60 % montagetijd worden bespaard. Bij de maten van $2\frac{1}{2}$ t/m 4 inch is het zelfs tot 80 %. Met Megapress XL is bijvoorbeeld een 4 inch persverbinding in minder dan 20 seconden mogelijk. Lassen duurt hier afhankelijk van de benodigde inspanning

meer dan 25 minuten. Hetzelfde geldt voor andere methodes als schroefdraad-, groef- of koppelingsverbindingen. Ook deze kunnen qua snelheid niet opboksen tegen de koude perstechniek en zijn aanzienlijk tijdsintensiever.

Een nieuwe dimensie van kracht

Met de XL-maten kunnen ook grotere stalen buizen van $2\frac{1}{2}$ t/m 4 inch worden geperst. Dat daarbij de benodigde kracht voor een betrouwbare verbinding toeneemt, is logisch – even logisch en slim is de oplossing van Viega: de Pressgun-Press Booster. Deze 'krachtversterker', die op een Viega persmachine wordt geplaatst, zorgt voor de perskracht die voor een betrouwbare verbinding nodig is. De vast geïntegreerde zwenkbek beschikt over een speciaal voor het persen met de Megapress XL-persringen ontwikkelde geometrie van de kogelkoppen. Deze draagt de verhoogde perskracht veilig over. Dat voorkomt dat per ongeluk incompatibele persringen worden gebruikt. Een extra op het persgereedschap aangebrachte draagriem en het geringe gewicht van de Pressgun-Press Booster zorgen tevens voor de grootste mogelijke ergonomie bij het werk. Dat maakt de Pressgun-Press Booster tot een van de meest innovatieve oplossingen op de markt.

De montageschappen vindt u bovendien in de Megapress-film onder: viega.nl/Megapress



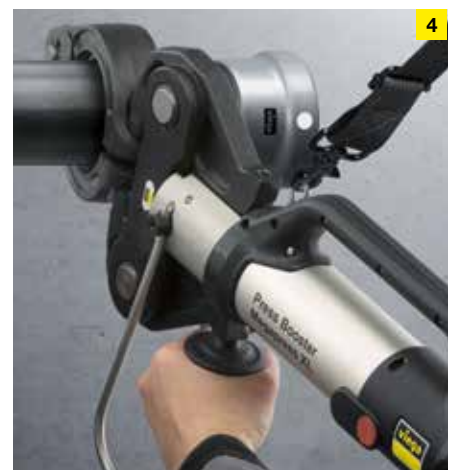
De stalen buis wordt op maat gesneden en gereinigd. Dan wordt de insteekdiepte opgemeten en gemarkeerd. Vervolgens wordt de Megapress-fitting tot aan de marking op de buis geschoven.



Om Megapress-fittingen vanaf $1\frac{1}{4}$ inch te persen worden uitsluitend persringen met zwenkbek gebruikt. In kleinere maten tussen $\frac{3}{8}$ en 1 inch kunt u kiezen uit zowel persbekken als persringen met zwenkbek.



De fitting wordt met een Viega persmachine in enkele seconden geperst en betrouwbaar met de buis verbonden.



Die Megapress XL-fittingen worden met een persmachine en de Pressgun-Press Booster eenvoudig, snel en veilig geperst.

i

REDENEN VOOR VIEGA MEGAPRESS

- Economisch door tot 60 % minder montagetijd bij de verbinding ten opzichte van lassen bij maten van $\frac{3}{8}$ tot en met 2 inch en tot 80 % bij maten van $2\frac{1}{2}$ t/m 4 inch.
- Absoluut brandveilig, aangezien bij de koude perstechniek geen vlammen of rookgas ontstaan.
- Geen extra benodigde tijd en kosten voor beschermende maatregelen om brand te voorkomen.
- Viega SC-Contur in alle Megapress-fittingen, perongeluk niet geperste verbindingen vallen bij een dichtheidscontrole onmiddellijk op.
- Universeel te gebruiken. Perst dikwandige stalen buizen in de nominale aansluitdiameters van $\frac{3}{8}$ t/m 4 inch en onafhankelijk van de vraag of de buis naadloos, gelast, zwart, verzinkt of epoxyharsgecoat is.
- Dankzij de innovatieve Pressgun-Press Booster kunnen voortaan ook stalen buizen met de maten $2\frac{1}{2}$, 3 en 4 inch krachtig worden verbonden.



1

Viega Megapress met SC-Contur

PERST STALEN BUISLEIDINGEN. MET VEILIGHEIDSFACITOR.

De economische kracht van de persverbindingstechniek ligt in de razendsnelle, eenvoudige montage die slechts enkele seconden in beslag neemt. Maar op het gebied van veiligheid kan Megapress – net als alle Viega perssystemen – dankzij het SC-Contur zich bij uitstek onderscheiden.

Het Viega SC-Contur is een innovatieve veiligheidsfeature die bij niet-geperste verbindingen tot een gegarandeerde ondichtheid leidt. Zo worden per ongeluk niet-geperste verbindingen bij een dichtheidsproef onmiddellijk zichtbaar en kunnen ze alsnog worden geperst. Het Viega SC-Contur garandeert daarbij 100 % veiligheid – en dat over het gehele testbereik.

Complexe eisen, eenvoudige oplossing

Natuurlijk zijn alle Megapress fittingen met het SC-Contur uitgerust. De gedwongen lekkage vindt bij de Megapress-systemen plaats door een optimalisering

van de tolerantie tussen persfitting en stalen buis. Het beste antwoord op de specifieke eisen die verschillende wanddikten en oppervlakken van stalen buisleidingen aan een fitting stellen. Door de afstemming van de fittingdiameter op de talrijke varianten van stalen buizen wordt Megapress een flexibel fittingsysteem voor stalen buizen en garandeert hij tegelijkertijd ook hier de absolute ondichtheid van per ongeluk niet-geperste verbindingen (afb. 1).

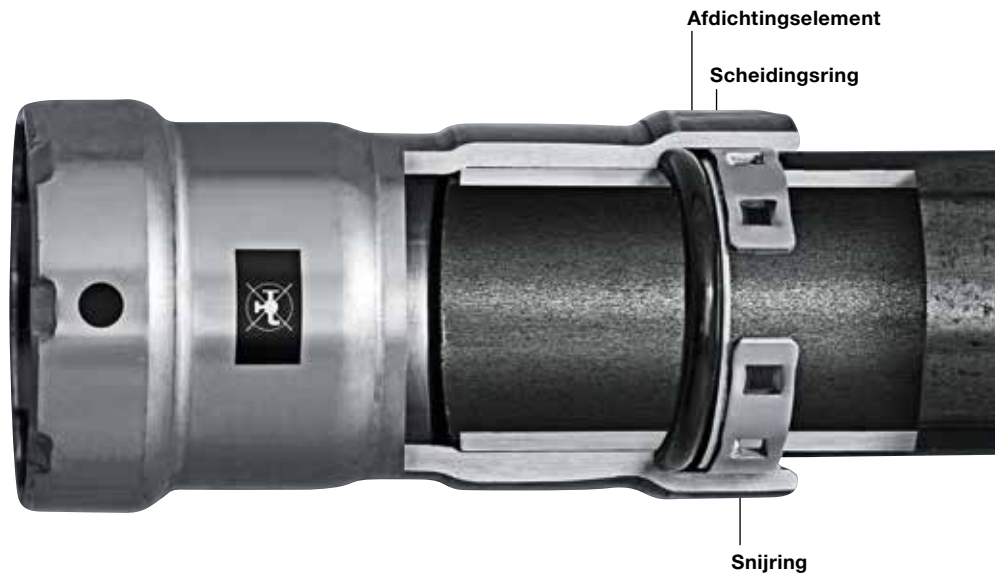
Veiligheid in één oogopslag

De dichtheid van de complete installatie kan dankzij het SC-Contur eenvoudig

en centraal worden gecontroleerd. Het bereik van de droge dichtheidsproef ligt daarbij tussen 22 mbar en 3 bar, terwijl het proefbereik van de natte dichtheidsproef van 1,0 tot 6,5 bar loopt. Daarmee voldoet Viega Megapress niet alleen aan de eisen van de gangbare normen en voorschriften, maar overtreft hij deze gedeeltelijk zelfs – bijv. met een aanzienlijk groter drukbereik.

Niet voor drinkwater

Viega Megapress is – met uitzondering van de Megapress-siliciumbrons-overgang voor verzinkte stalen buizen – niet geschikt voor de installatie van drinkwaterleidingen. Op elke afzonderlijke fitting is een duidelijk zichtbare aanduiding (afb. 2) aangebracht. Verwisseling of onverhoopt verkeerd gebruik van Viega Megapress is daarmee uitgesloten.

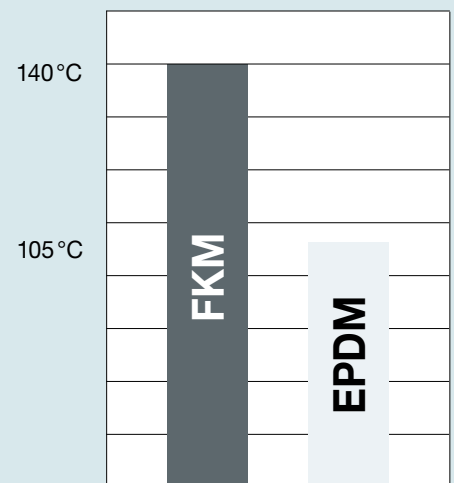


Bij de fittingen t/m 2 inch voorkomt een scheidingsring vóór het afdichtingselement dat dit bij het insteken van de buis beschadigd raakt. Tijdens het persen drukt de snijsring zich in de buis en verleent hij de verbinding extra sterkte.

Voor alle situaties en absoluut veilig

De Megapress fittingen met EPDM-afdichtingselementen in de maten van $\frac{3}{8}$ t/m 2 inch beschikken over een profielafdichting (afb. 3) en kunnen worden gebruikt voor bedrijfstemperaturen tussen de -25 °C en 105 °C. De Megapress S-fittingen zijn met FKM-afdichtingselementen uitgerust en geschikt voor bedrijfstemperaturen tot max. 140 °C. In de maten $\frac{3}{8}$ t/m 2 inch beschikken de Megapress S-fittingen over een rond afdichtingselement (afb. 4) en over een versterkte scheidingsring. De Megapress S XL-fittingen in de maten $2\frac{1}{2}$, 3 en 4 inch zijn daarentegen met ronde afdichtingselementen met verhoogde snoerdikte (afb. 5) uitgerust.

Alle Megapress-afdichtingselementen maken het mogelijk naadloze, gelaste, verzinkte, industrieel gelakte, epoxy-harsgecoate en zwarte stalen buizen met één en dezelfde fitting te persen. De Megapress profielafdichting omsluit de buis daarbij op drie punten tegelijk en garandeert ook bij ruwe oppervlakken een absoluut dichte verbinding. De Megapress S-fittingen bieden vanwege de constructie dezelfde afdichtingseigenschappen en werken daarbij zonder profiel.



Maximale bedrijfstemperaturen van de verschillende afdichtingselementen



Megapress profiel-afdichtingselement t/m 2 inch



Megapress S-afdichtingselement t/m 2 inch



Megapress XL-afdichtingselement vanaf $2\frac{1}{2}$ t/m 4 inch

Viega Megapress/Megapress S – voor de industrie en de installatiebouw

VOOR DE HOOGSTE EISEN EN ZWAARSTE BELASTINGEN.

Bij de installatie van buizen in de industrie is er heel veel waarop moet worden gelet. Of het nu om koel-, verwarmings-, sprinkler-, perslucht of stadsverwarmingsinstallaties gaat – elke toepassing brengt eigen eisen met zich mee die snel grotere diameters aan kunnen nemen. Viega Megapress/Megapress S biedt in alle gevallen een aantal voordelen die het beslissende verschil maken.



Grote leidingmaten voor lage temperaturen

Wanneer het om koelinstallaties gaat, worden in de industrie, zoals men weet, vooral grote maten gebruikt om de benodigde koelcapaciteit te kunnen transporteren (afb. 1). De XL-maten van 2½ t/m 4 inch voldoen aan deze eis en maken het mogelijk ook in grote koelinstallaties volledig af te zien van lassen. Met de maten van ¾ t/m 2 inch kan de installatie probleemloos ook naar kleinere maten worden gebracht.

Corrosiebescherming en tijdsbesparing in één fitting

Bij koelinstallaties moet speciale aandacht worden besteed aan corrosiebescherming. Door het hoge temperatuurverschil tussen getransporteerd medium en de omringende lucht van de ruimte treedt er snel condens op – wat het corrosiegevaar verhoogt. Om dat te voorkomen worden in koelinstallaties meestal industrieel gelakte stalen buizen met een coating conform AGI werkblad Q 151 gebruikt. Als de installatie echter met de lastechniek wordt verbonden, moet juist deze coating eerst van de buis

worden verwijderd en na het lassen weer met veel moeite worden aangebracht. Met Megapress is dat anders. De fittingen kunnen direct op de conform AGI werkblad Q 151 gecoate buis worden geperst.

Industriële verwarmingsinstallaties

Dikwandige stalen buizen zijn gemaakt voor gebruik in de industrie. Het Megapress-systeem is opgewassen tegen de hoge eisen van de industrie en dankzij de koude perstechniek snel en veilig te installeren.

Blok- en stadsverwarmingsinstallaties

Met de nieuwe Megapress S-maten van $\frac{3}{8}$ t/m 2 inch kunnen nu ook dikwandige stalen buizen in blok- en stadsverwarmingsinstallaties worden geperst. De persfittingen kunnen vanaf de ingang in gebouwen voor primaire en secundaire circuits bij indirecte aansluiting evenals voor systemen met directe aansluiting worden toegepast. Het toegepaste ronde FKM-afdichtingselement is geschikt voor bedrijfstemperaturen tot maximaal 140 °C. De nieuwe Megapress S maten (t/m 2 inch) voldoen aan de hoge eisen van het werkblad AGFW FW 524. Talrijke tests van onafhankelijke laboratoria en een testrapport van het 'Materialprüfungsamt Dortmund (MPA)' bevestigen de geschiktheid voor stadsverwarmingsinstallaties conform AGFW FW 524. Speciale componenten zoals het vlakdichtende spie-eind en flenzen PN 25/40 maken het Megapress S-programma compleet.



Sprinkler- en brandblusinstallaties

Sprinklerinstallaties van dikwandige stalen buizen (afb. 3) zijn vanwege hun robuustheid, stabiliteit en duurzaamheid in gebouwen met hoge risicoklassen, zoals industriële en commerciële installaties, absoluut vereist en zelfs door de wetgever voorgeschreven. Per slot van rekening moeten ze niet alleen in geval van een brand bestand zijn tegen grote hitte, maar ook in het dagelijks leven verhoogde uitwendige belastingen kunnen vedragen. Viega Megapress is in de maten van $\frac{3}{4}$ tot 4 inch geschikt voor de aanleg en uitbreiding van juist zulke sprinklerinstallaties. Het systeem voldoet



aan de voorschriften van de hoogste risicoklassen en beschikt over een VdS-certificatie. Tot dusver mochten alleen groefkoppelingssystemen of de lastechniek in de hoogste brandgevaar-klassen (productie- en opslagrisico's) worden gebruikt. Met Megapress kan voortaan zonder enig bezwaar worden geperst.



Persluchtinstallaties en technische gassen

Goede voorbeelden van installaties met stalen leiding in de industrie zijn bovendien persluchtinstallaties (afb. 4) en leidingnetten voor technische gassen zoals stikstof (afb. 5). Viega Megapress voldoet ook hier aan de hoge eisen, vereenvoudigt de installatie bij het plafond van industriehallen en maakt praktische T-stukinstallaties voor een heel snelle, veilige en schone aansluiting op apparaten mogelijk.



Viega Megapress in de woningbouw

OOK OP KLEINE SCHAAL VAN GROOT VOORDEEL.

Dikwandige stalen buizen hebben vanwege hun hoge robuustheid in de verwarmingsbouw altijd al een beslissende rol gespeeld. Bij nieuwe installaties, maar ook in oude bestaande installaties en dus bij de renovatie komt men ze regelmatig tegen. Goed als men dan gebruik kan maken van zo'n omvangrijk systeem als Viega Megapress.

Eenvoudige verbinding van oud en nieuw

Voorals het om renovatie in oudere woningen gaat, stuit men zeer vaak op bestaande installaties met stalen buizen (afb. 1). Deze ten dele al decennia oude buizen zijn vanwege hun robuustheid nog in goede toestand. Vaak kan de installateur bijvoorbeeld bij de vervanging van een ketel deze aansluiten op de bestaande installatie. Tot dusver kon de aansluiting van een nieuwe verwarmingsketel op een bestaand stalen leidingsysteem alleen worden gerealiseerd met behulp van een ingewikkelde schroefdraadovergang of lassen. Maar juist hierbij zorgde lekkend water voor vertraging

van de installatie. Daarbij komt nog een verhoogd brandrisico als gevolg van licht ontvlambare bouwmaterialen in oudere gebouwen. Megapress maakt lassen overbodig en sluit zo elk brandgevaar uit. De perstechniek garandeert een veilig en snel verloop van het werk en een economische aansluiting op de bestaande dikwandige stalen buizen.

Snelle overgang van vlambuis

Niet alleen de algehele aansluiting op bestaande stalen buizen is met Megapress een peulenschil. Ook aan een enkele verbinding van buizen met verschillende afmetingen is gedacht. Met de Megapress overgangstukken en verloopsokken is

het nu probleemloos mogelijk ook stalen buizen met de speciale buitendiameters 44,5 en 57,0 mm aan te sluiten (afb. 1).

Geen extra gereedschapskosten

De fittingen worden overigens – ondanks de speciale vlam buisafmetingen – verwerkt met de bestaande Megapresspersringen. Dat betekent voor de installateur: er ontstaan geen extra gereedschapskosten!



Grote voordelen al vanaf 3/8 inch

Met de maat 3/8 inch biedt Viega alles wat nodig is voor de tot dusver behoorlijk ingewikkelde vervanging van radiatoren in installaties met stalen buizen – en zorgt daarmee voor een echte probleemoplosser, bijv. voor de renovatie van oude gebouwen. Hierbij voorkomt Megapress niet alleen elk brandgevaar en beschermt hij daarmee bestaande gebouwen. Ook wordt vermeden dat vloer- en wandafwerkingen worden beschadigd of vuil worden. Want als met een lasbrander of draadsnijder wordt gewerkt, is het vanwege de lastige ruim-

telijke situatie bijna onmogelijk geen sporen achter te laten. Met Megapress kunnen nu ook nieuwe radiatoren snel, eenvoudig en probleemloos worden aangesloten op bestaande stalen buizen (afb. 2).



Reparaties eenvoudig tussendoor doen

Precies hetzelfde is het geval bij een reparatie of het naderhand installeren van bijvoorbeeld een T-stuk voor een radiatorsluiting. Dit gaat bij lassen gepaard met veel inspanning. Met de Viega Megapress reparatieschuifsok (afb. 3) daarentegen is ook deze uitdaging eenvoudig het hoofd te bieden. Het betreffende stuk wordt eruit gesneden, de reparatieschuifsok wordt er tussen geplaatst en vervolgens veilig geperst. En daarmee is de reparatie of de uitbreiding al klaar.

Viega Megapress-inpersaansluiting

DIRECTE AANSLUITING IN SLECHTS TWEE MINUTEN.

Stalen buizen zijn het summum van duurzaamheid en robuustheid. Maar wat te doen als in een bestaande installatie later een extra aansluiting moet worden opgenomen? Wat tot voor kort slechts met grote moeite mogelijk was, is met de inpersaansluiting van Viega snel, efficiënt en comfortabel te realiseren.

3



3. Inpersaansluiting met behulp van het persmachine-inzetstuk in de buis persen.

De Megapress-inpersaansluiting is een echte probleemoplosser als het erom gaat om naderhand aansluitingen in een bestaande installatie aan te brengen. Hiervoor kunnen met de complete gereedschapset dikwandige stalen buizen zonder ingewikkelde voorbereidende werkzaamheden worden geboord en

kan de nieuwe aansluiting erin worden geperst. Voor het gebruik zijn een gangbare boormachine en een Viega persmachine (behalve Picco) voldoende.

Tot 80 % sneller

Met de inpersaansluiting is een besparing van montagetijd tot wel 80 % ten

opzichte van het erop lassen van een nieuwe aansluiting mogelijk. De lichamelijke belasting voor de installateur wordt gereduceerd en na slechts twee minuten is de verbinding tussen buis en aansluiting dankzij de profielafdichtring duurzaam dicht.



1

1. Een speciale boorgeleider wordt op de stalen buis bevestigd.



2

2. Boring uitvoeren met de boormachine en boorgeleider weer eraf halen.



4

4. Klaar is de ideale stalen buisaansluiting voor de latere installatie van thermometers, temperatuurvoelers, manometers, aftappunten of leidingaansluitingen.

Een schone zaak

Het aanbrengen van een nieuwe aansluiting in de stalen buis gaat niet alleen eenvoudig, maar ook schoon. Aan de boorgeleider kan een industriestofzuiger worden bevestigd, zodat spanen die bij het boren vrijkomen direct kunnen worden afgezogen.

Bespaart kosten en ruimte

De inpersaansluiting is een kosten- en ruimtebesparende oplossing voor het achteraf installeren van een nieuwe aansluiting. Er wordt alleen in de buis geboord en deze wordt dus niet volledig doorgezaagd zoals bij het inbouwen van een T-stuk. Zo kan de inpersaansluiting zelfs op moeilijk toegankelijke plaatsen probleemloos worden gebruikt.

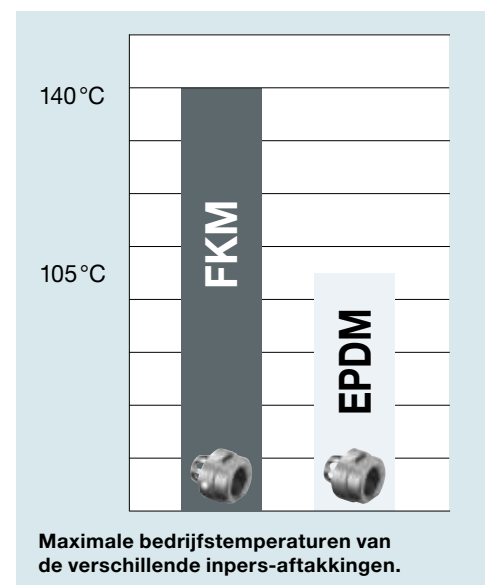
Snel en veilig vóór, tijdens en na de installatie

De snelheid en efficiëntie van de inpersaansluiting is niet alleen tijdens de installatie te merken, maar ook ervoor en erna. Door de positioneringshulp wordt het correct uitlijnen van de inpersaansluiting op de buis aanzienlijk vereenvoudigd. Dit zorgt voor meer veiligheid. Voor de installatie van de aansluiting zelf is bijvoorbeeld lekkend water in het

leidingstelsel dankzij de koude perstechniek geen probleem. Wachttijden en bedrijfsuitval van de installatie worden tot een minimum beperkt.

De montagestappen vindt u bovendien in de Megapress-film onder: viega.nl/Megapress

De Megapress inpersaansluiting is niet geschikt voor gasinstallaties.



Maximale bedrijfstemperaturen van de verschillende inpers-aftakkingen.



De gereedschapset voor de inpersaansluiting omvat alle onderdelen die nodig zijn voor het achteraf aanbrengen van aansluitingen in bestaande buisleidingen: boorgeleider, booras, persmachine-inzetstuk en positioneringshulp.

Viega Megapress G

MAAKT OOK IN DE GASINSTALLATIE LASWERK OVERBODIG.

Bij het onderwerp gas komt veiligheid op de eerste plaats. Dikwandige stalen buizen zijn daarom vooral voorbestemd voor de industriële gasinstallatie – en kunnen met Viega Megapress G ook koud worden geperst. Daarmee zijn ze niet alleen een betrouwbare, maar dankzij Viega Megapress G ook een bijzonder economische keuze.



Beproefde kwaliteit

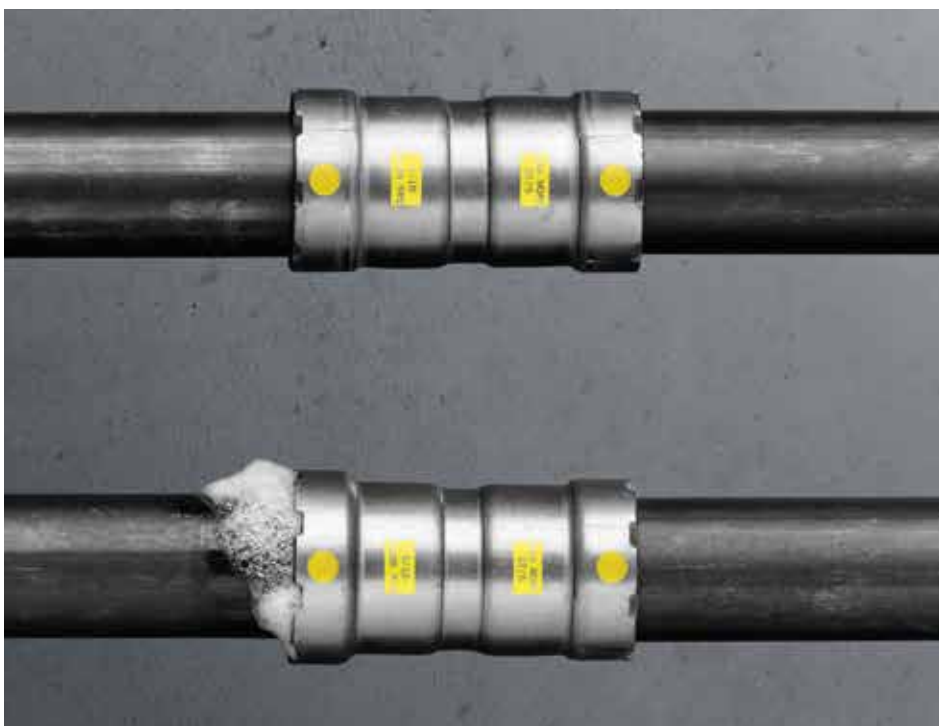
Met Viega Megapress G doet de koude perstechniek haar intrede in de gasinstallatie. De fitting is in feite identiek aan de standaard Viega Megapress-fitting: een basiselement van om de buizen gevormd staalmateriaal 1.0308 met zink-nikkel coating. Een combinatie die al in tal van gasinstallaties in Europa en de VS haar deugdelijkheid heeft bewezen.

Toepassingen	Goedkeuring
Aardgas en vloeibaar gas conform Gastec KE 209	DVGW, KIWA Gastec
Stookolie en dieselbrandstoffen	DIBt
Scheepsbouw	DNV/GL, LR, RINA
Industrie	TÜV



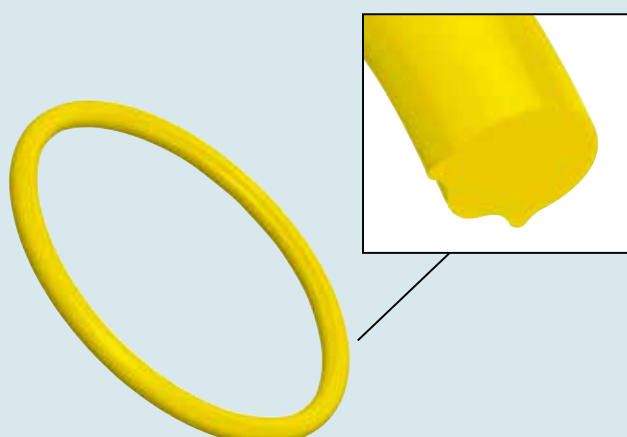
Beproefde veiligheid

Zonder twijfel biedt ook Megapress G de grootst mogelijke veiligheid bij de installatie, want ook deze beschikt over het beproefde Viega SC-Contur. Die maakt per ongeluk niet-geperste fittingen bij een droge dichtheidsproef direct zichtbaar. De Megapress G persfittingen vervullen deze functie niet slechts op één drukpunt, maar over het gehele testbereik tussen 22 mbar en 3 bar. Hiermee is aan de eisen van normen en voorschriften meer dan voldaan.



Profiel-afdichtingselement van HNBR

De technische specificaties van het materiaal zijn afgestemd op toepassing in gasinstallaties alsmede stookolie- en dieselinstallaties. Daarbij wordt de buis ook bij Megapress G op drie plaatsen tegelijk afgedicht door het afdichtingselement, wat bij ruwe oppervlakken een absoluut dichte verbinding garandeert.



Viega Megapress G – veelzijdig toepasbaar

IS TEGEN ALLES OPGEWASSEN – ZELFS TEGEN DE HOOGSTE EISEN.

Viega Megapress G dekt met talrijke nieuwe onderdelen, zoals bochten, sokken, T-stukken, flenzen, schroefdraadovergangen en schroefkoppelingen, in de maten van ½ t/m 2 inch een breed installatiespectrum. Viega Megapress G is bij aardgasinstallaties geschikt voor een maximale bedrijfsdruk van 5 bar (MOP) en gekeurd volgens Gastec QA keuringseis 209 van KIWA. Daarmee wordt aan alle voorwaarden voor betrouwbare gasinstallaties voldaan. Het systeem is ook geschikt voor media als stookolie, diesel, perslucht en voor toepassing in industriële installaties. Bovendien is Viega Megapress G hoger thermisch belastbaar en goedgekeurd voor een maximale bedrijfsdruk van 5 bar (MOP 5). Ideale voorwaarden voor betrouwbare gasinstallaties.



Tot 60% sneller

Het grote voordeel van Megapress G: dikwandige stalen buizen van ½ t/m 2 inch hoeven voortaan niet meer te worden gelast, zodat ook alle negatieve neveneffecten van het lassen verdwijnen. Dat maakt Megapress G vooral interessant voor gebouwen met hoge vuurbelasting en brandveiligheidseisen. Maar ook het werk wordt aanzienlijk vereenvoudigd, omdat gewoon al aanwezig persgereedschap kan worden gebruikt om in luttele seconden een onlosmakelijk trekvast buisverbinding te maken. Per saldo is zo ook Megapress G, voor wat betreft de verbindingstechniek, tot 60% sneller dan lassen – en 100% veilig.

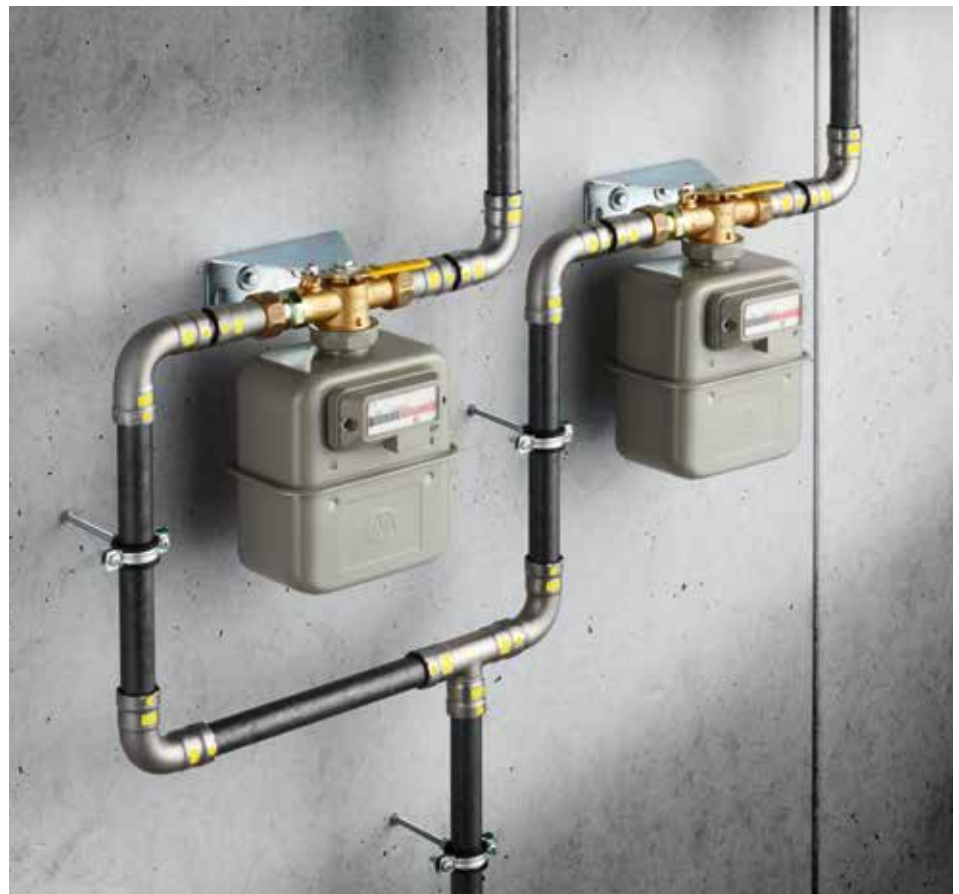


Meer dan alleen maar gas

Industriële gasinstallaties zijn één van de centrale toepassingsgebieden voor Megapress G. Daarnaast kan het systeem echter nog meer. Ook stookolie- en dieselininstallaties alsmede persluchtin-

stallaties met oliehoudend medium boven 25 mg/m^3 kunnen met Megapress G worden geïnstalleerd. Of de installatie nu wordt uitgevoerd met buizen van draadbuis- of ketelbuis kwaliteit of dat de buis naadloos, gelast, verzinkt,

industrieel gelakt, epoxyharsgecoat of zwart is, alle buizen conform NEN EN 10255, NEN EN 10220/10216-1 of NEN EN 10220/10217-1 kunnen met Megapress G worden geperst (gedetailleerde informatie op p. 24).



i

REDENEN VOOR VIEGA MEGAPRESS G

- Geschikt voor aardgas en vloeibaar gas conform Gastec KE 209 alsmede voor stookolie- en dieselininstallaties.
- Economisch door tot 60% minder montagetijd ten opzichte van lassen.
- Absoluut brandveilig, aangezien bij de koude perstechniek geen vlammen of rookgas ontstaan.
- Geen extra benodigde tijd en kosten voor brandbeschermende maatregelen.
- Veiligheid door Viega SC-Contur.
- Perst dikwandige stalen buizen in de nominale aansluitdiameters van $\frac{1}{2}$ t/m 2 inch, ongeacht of de buis naadloos, gelast, zwart, verzinkt of epoxyharsgecoat is.

Viega Pressguns

DE NIEUWE MAATSTAF IN INTELLIGENTE PERSVERBINDINGSTECHNIEK.

Maximale levensduur dankzij volledig nieuwe accutechnologie, geoptimaliseerde hantering ook bij weinig ruimte en met toebehoren op maat voor elke toepassing: de Viega Pressguns overtuigen in elk opzicht en maken persen in alle afmetingen eenvoudiger dan ooit.



i

DE VIEGA SYSTEEMKOFFER

- Koffersysteem, compatibel met gangbare koffer- en voertuigsystemen (Sortimo)
- Individuele koffers kunnen met elkaar verbonden worden (inclusief trolleymogelijkheid)
- Uniforme kofferbody's in twee maten met individuele inzetstukken voor zo groot mogelijke toekomstbestendigheid
- Eenvoudige hantering en maximale flexibiliteit door de scheiding van Pressgun en persbekken
- Robuust en spatwaterdicht
- Draagvermogen per koffer: 25 kg
- Meer informatie: viega.nl/Systeemkoffer



Al het persgereedschap van Viega veilig bewaren: de Viega systeemkoffers bieden met gescheiden koffers voor Pressguns en persbekken maximale flexibiliteit.

1. De Pressgun 6 Plus

- Voor metalen persfittingsystemen in de buisdiameters 12 tot en met 108 mm, voor Megapress stalen persfittings van ¾ tot en met 2 inch, voor kunststofleidingssystemen van 12 tot en met 63 mm. Perskracht 32 kN, perstijd ca. 4 sec., gewicht ca. 3,2 kg
- Met Pressgun-Press Booster voor Megapress XL stalen persfittings van 2½, 3 en 4 inch
- Kan via Bluetooth® smart met de Viega Tool Services app worden verbonden
- Persbekopname eindeloos draaibaar
- Geoptimaliseerde verlichting van het perspunt door twee LED's
- Max. 35 % meer persingen dankzij nieuwe accutechnologie en geoptimaliseerde, efficiëntere componenten
- Service-interval 40.000 persingen/4 jaar, automatische veiligheidsuitschakeling na 42.000 persingen
- Ingebouwde ophangpunten voor draagriem

2. De Pressgun Picco 6 Plus

- Voor metalen persfittingsystemen in de buisdiameters 12 tot en met 35 mm, voor Megapress stalen persfittings van ¾ tot en met ¾ inch en voor kunststofleidingssystemen van 12 tot en met 32 mm. Perskracht 24 kN, perstijd minder dan 4 sec., gewicht ca. 1,6 kg
- Kan via Bluetooth® smart met de Viega Tool Services app worden verbonden
- Compacte Inline-constructie voor bediening met één hand
- Nieuw 12 V-accusysteem met een verbeterde levensduur
- Service-interval 40.000 persingen/4 jaar, automatische veiligheidsuitschakeling na 42.000 persingen

3. De Pressgun 6 en Pressgun Picco 6

- Pressgun 6 voor metalen persfittingsystemen in de buisbuitendiameters 12 tot en met 108 mm, voor Megapress stalen leidingfittings van ¾ tot en met 2 inch en voor kunststofleidingssystemen van 12 tot en met 63 mm. Perskracht 32 kN, perstijd ca. 5,5 sec., gewicht ca. 3,6 kg
- Pressgun Picco 6 voor metalen persfittingsystemen in de buitenbuisdiameters 12 tot en met 35 mm, voor Megapress stalen leidingfittings ¾ tot en met ¾ inch en voor kunststofleidingssystemen van 12 tot en met 40 mm. Perskracht 24 kN, perstijd ca. 4,5 sec., gewicht ca. 2,6 kg

Gemeenschappelijke kenmerken

- Persbekopname 270° draaibaar
- Uniforme accu's en accutechnologie met 25 % meer capaciteit
- Lange levensduur dankzij cilinders en bekopname van staal
- Service-interval 30.000 persingen/4 jaar, automatische veiligheidsuitschakeling na 32.000 persingen
- LCD-display geeft informatie over accuniveau en aantal persingen
- Ingebouwde ophangpunten voor draagriem

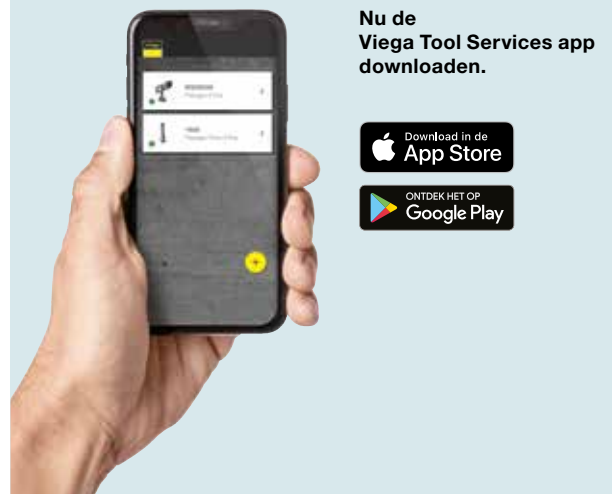


Geschikt voor het persen van dikwandig staal tot en met 4 inch: de Pressgun-Press Booster.



SMART DE VIEGA TOOL SERVICES APP

De basis voor de interactieve besturing van de Viega Pressgun 6 Plus en de Pressgun Picco 6 Plus is de Viega Tool Services app. Eenmaal geregistreerd en met de smartphone via Bluetooth® met de app verbonden, kunt u met de intelligente Viega Pressguns op elk moment de bedrijfstoestand aflezen. Het accuniveau kan via de app worden bekeken, net zoals het aantal persingen. Bovendien kan er gebruik worden gemaakt van uitgebreide functies voor de apparaatinstelling.



Nu de Viega Tool Services app downloaden.



Meer informatie over de Viega Pressguns, persbekken en het passende toebehoren: viega.nl/Pressgun6

Viega Megapress G/Megapress

HET BUIZENOVERZICHT.

Viega Megapress G: Voor het gebruik met Megapress G kunnen stalen buizen van ketelbuis kwaliteit (buisserie 1) en van draadbuis kwaliteit volgens onderstaande beide tabellen worden gebruikt.

Megapress G – ketelbuis kwaliteit – buisserie 1					
Schroef- draadmaat	Nominale diameter	Nominale buitendiameter	Buitendiameter incl. coating	Buiswanddikte NEN EN 10220/10216-1 naadloze stalen leidingen	Buiswanddikte NEN EN 10220/10217-1 aan lengtenaad gelaste stalen leidingen [mm]
[inch]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
½	15	21,3	20,8–21,8	2,0–3,2	2,0–3,2
¾	20	26,9	26,4–27,4	2,3–3,2	2,0–3,2
1	25	33,7	33,2–34,2	2,6–4,0	2,0–4,0
1¼	32	42,4	41,9–42,9	2,6–4,0	2,3–4,0
1½	40	48,3	47,8–48,8	2,6–4,0	2,3–4,0
2	50	60,3	59,7–60,9	2,9–4,5	2,3–4,5

Megapress G – draadbuis kwaliteit					
Schroef- draadmaat	Nominale diameter	Nominale buitendiameter	Buitendiameter incl. coating	Buiswanddikte zware serie H conform NEN EN 10255	Buiswanddikte middelzware serie M conform NEN EN 10255
[inch]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
½	15	21,3	21,0–21,8	3,2	2,6
¾	20	26,9	26,5–27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3–34,2	4,0	3,2
1¼	32	42,4	42,0–42,9	4,0	3,2
1½	40	48,3	47,9–48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7–60,8	4,5	3,6

Viega Megapress: Voor Megapress-fittingen en inpersaansluitingen (EPA) zijn de volgende stalen buizen van ketelbuis kwaliteit en van draadbuis kwaliteit geschikt. Tot de verschillende leidingen behoren naadloze (S) en aan lengtenaad gelaste (W) buizen.

Megapress – NEN EN 10220/10216-1 en NEN EN 10220/10217-1 – ketelbuis kwaliteit – buisserie 1, 2 en 3						
Schroef- draadmaat	Nomi- nale dia- meter	Nominale buitendiameter	Buitendiameter incl. coating	Buiswanddikte NEN EN 10220/10216-1 naadloze stalen leidingen	Buiswanddikte NEN EN 10220/10217-1 aan lengtenaad gelaste stalen leidingen	Inpersaansluiting Rp % Artikelnr.
[inch]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
¾	10	17,2	16,7–17,7	1,8–4,5	1,4–4,0	–
½	15	21,3	20,8–21,8	2,0–5,0	1,4–4,5	–
¾	20	26,9	26,4–27,4	2,0–8,0	1,4–5,0	–
1	25	33,7	33,2–34,2	2,3–8,8	1,4–8,0	–
1¼	32	42,4	41,9–42,9	2,6–10,0	1,4–8,8	–
–	32	44,5	44,0–45,0	2,6–12,5	1,4–8,8	–
1½	40	48,3	47,8–48,8	2,6–12,5 (2,3–4,0 EPA)	1,4–8,8 (2,3–4,0 EPA)	731 168
–	50	57,0	56,4–57,6	2,9–14,2	1,4–10,0	–
2	50	60,3	59,7–60,9	2,9–16,0 (2,3–4,5 EPA)	1,4–10,0 (2,3–4,5 EPA)	731 175
2½	65	76,1	75,3–76,9	2,9–20,0 (2,6–4,5 EPA)	1,4–10,0 (2,6–4,5 EPA)	731 182
3	80	88,9	88,0–89,8	3,2–25,0 (2,6–5,0 EPA)	1,4–10,0 (2,6–5,0 EPA)	731 199
4	100	114,3	113,2–115,4	3,6–32,0 (2,6–5,4 EPA)	1,4–11,0 (2,6–5,4 EPA)	731 205
5	125	139,7	138,3–141,1	2,9–5,4	2,9–5,4	731 212
6	150	168,3	166,6–170,0	2,9–5,4	2,9–5,4	731 229

Megapress – NEN EN 10255 – draadbuiskwaliteit – zware serie H en middelzware serie M

Schroef- draad- maat [inch]	Nomi- nale diameter DN	Nominale buitendiameter [mm]	Buitendiameter incl. coating [mm]	Buiswanddikte zware serie H [mm]	Buiswanddikte middelzware serie M [mm]	Inpers- aansluiting Rp ¾ Artikelnr.
¾	10	17,2	16,7–17,5	2,9	2,3	–
½	15	21,3	21,0–21,8	3,2	2,6	–
¾	20	26,9	26,5–27,3	3,2	2,6	–
1	25	33,7	33,3–34,2	4,0	3,2	–
1¼	32	42,4	42,0–42,9	4,0	3,2	–
1½	40	48,3	47,9–48,8	4,0	3,2	731 168
2	50	60,3	59,7–60,8	4,5	3,6	731 175
2½	65	76,1	75,3–76,6	4,5	3,6	731 182
3	80	88,9	88,0–89,5	5,0	4,0	731 199
4	100	114,3	113,1–115,0	5,4	4,5	731 205
5	125	139,7	138,5–140,8	5,4	5,0	731 212
6	150	165,1	163,9–166,5	5,4	5,0	731 229


Megapress – NEN EN 10255 – draadbuiskwaliteit – buistype L en buistype L1


Schroef- draadmaat [inch]	Nominale diameter DN	Nominale buitendiameter [mm]	Buitendiameter incl. coating leidingtype L [mm]	Buiswanddikte leidingtype L [mm]	Buitendiameter incl. coating leidingtype L1 [mm]	Buiswanddikte leidingtype L1 [mm]	Inpers- aansluiting Rp ¾ Artikelnr.
¾	10	17,2	16,7–17,4	2,0	16,7–17,4	2,0	–
½	15	21,3	21,0–21,7	2,3	21,0–21,7	2,3	–
¾	20	26,9	26,4–27,1	2,3	26,4–27,1	2,3	–
1	25	33,7	33,2–34,0	2,9	33,2–34,0	2,9	–
1¼	32	42,4	41,9–42,7	2,9	41,9–42,7	2,9	–
1½	40	48,3	47,8–48,6	2,9	47,8–48,6	2,9	731 168
2	50	60,3	59,6–60,7	3,2	59,6–60,7	3,2	731 175
2½	65	76,1	75,2–76,0	3,2	75,2–76,3	3,2	731 182
3	80	88,9	87,9–88,7	3,2	87,9–89,4	3,6	731 199
4	100	114,3	113,0–113,9	3,6	113,0–114,9	4,0	731 205
5	125	139,7	138,5–140,8	4,5	–	–	731 212
6	150	165,1	163,9–166,5	4,5	–	–	731 229


Megapress – NEN EN 10255 – draadbuiskwaliteit – buistype L2

Schroef- draadmaat [inch]	Nominale diameter DN	Nominale buitendiameter [mm]	Buitendiameter incl. coating [mm]	Buiswanddikte [mm]	Inpers- aansluiting Rp ¾ Artikelnr.
¾	10	17,2	16,7–17,1	1,8	–
½	15	21,3	21,0–21,4	2,0	–
¾	20	26,9	26,4–26,9	2,3	–
1	25	33,7	33,2–33,8	2,6	–
1¼	32	42,4	41,9–42,5	2,6	–
1½	40	48,3	47,8–48,4	2,9	731 168
2	50	60,3	59,6–60,2	2,9	731 175
2½	65	76,1	75,2–76,0	3,2	731 182
3	80	88,9	87,9–88,7	3,2	731 199
4	100	114,3	113,0–113,9	3,6	731 205

Legenda

 Buisen voor
Megapress-fittingen

 Buisen voor Megapress-fittingen en
Megapress-inpersaansluitingen

 Buisen voor
Megapress-inpersaansluitingen

Viega Megapress

HET ASSORTIMENT.

De Viega Megapress en Megapress G assortimenten zijn perfect afgestemd op de installatie van dikwandige stalen buizen. Ze bieden met vele verschillende fittingen, bijvoorbeeld sokken, bochten, schroefdraadovergangen, verloopstukken, T-stukken en flenzen, een grote keuze en hoge flexibiliteit bij de installatie. Het Viega Megapress assortiment is verkrijgbaar in de maten $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$ en 2 inch en wordt gecompleteerd door overgangstukken en verloopsokken voor stalen buizen met de buitendiameters 44,5 en 57,0 mm. Het Viega Megapress S assortiment is verkrijgbaar in de maten $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$, 2, 2 $\frac{1}{2}$, 3 en 4 inch Viega Megapress G is beschikbaar in de maten $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$ en 2 inch.

- Megapress – Verwarmen/Koelen (EPDM) ○ Megapress S – Speciale toepassingen (FKM) ● Megapress G – Gas (HNBR)
● Megapress – Drinkwater (EPDM)





- 4256
- 4356
- 4656



4212.5



4312.7



- 4212.2
- 4312.2



- 4275.8
- 4375.8



○ 4211XL



○ 4212XL



○ 4216XL



○ 4216.1XL



○ 4226XL



○ 4226.1XL



○ 4215XL



○ 4215.5XL



○ 4259XL
4259.1XL
4259.6XL



○ 4256XL



○ 4218XL



○ 4217.2XL



○ 4215.1XL



○ 4213XL



○ 4214XL



● 4213.2



Viega Nederland B.V.

Amsterdamsestraatweg 45-G
1411 AX Naarden
Nederland

Telefoon +31 35-538 0442

Service techniek

Telefoon +31 35-538 4448
Service-techniek@viega.nl

info@viega.nl
viega.nl

