

Wasser
←

Vergelijkende kostenberekening Viega Megapress

Bespaar montagetijd, loonkosten
en heel veel laswerk.

viega

Viegapress

SNEL, SCHOON, VEILIG EN GEHEEL ZONDER LASSEN.

Viegapress is de perstechniek waarmee zelfs dikwandig stalen buizen kunnen worden geperst. De om de buizen gevormde fittingen van staalmateriaal 1.0308 met zink-nikkel-coating garanderen daarbij de hoogste kwaliteit, robuustheid en daarmee natuurlijk ook duurzaamheid. Stalen buizen conform NEN EN 10255 in draadbuiskwaliteit en conform NEN EN 10220/10216-1 en NEN EN 10220/10217-1 in ketelbuiskwaliteit, in de maten 3/8 tot en met 2 inch kunnen met het Viegapress-systeem veilig en betrouwbaar worden verbonden. Tegelijkertijd bieden de Megapress-fittingen door het SC-Contur de veiligheid dat per ongeluk niet geperste fittingen bij de dichtheidscontrole direct zichtbaar zijn.

Conventionele lastechniek



Materiaalkosten



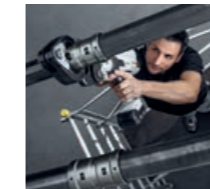
Werktijd



+



Innovatieve Megapress-techniek



Materiaalkosten



Werktijd



+



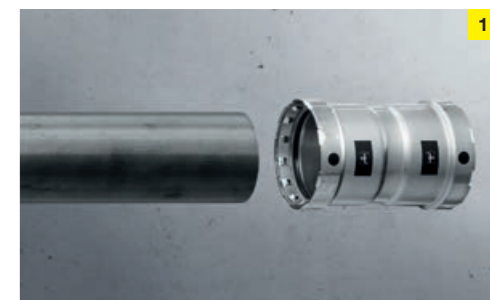
Besparing op werktijd tot 60% bij Megapress verbindingstechniek

Lassen is verleden tijd

Het lassen van stalen buizen is zeker geen slechte verbindingsmogelijkheid. De installatie zelf is echter allesbehalve eenvoudig. Het is tijdrovend, het brandgevaar is groot en de lichamelijke belasting permanent. Dat maakt het lassen economisch onaantrekkelijk. Zware gasflessen en lasapparaten moeten worden verplaatst en getransporteerd.

Tot 60% sneller klaar

De verbinding van stalen buizen met Viegapress is in slechts enkele stappen gemaakt (afb. 1-3). Na het persen hoeft u alleen nog de veiligheidssticker op de persfitting te verwijderen om aan te geven dat op deze plaats al is geperst. Vergeleken met lassen bespaart u bij een installatie met Viegapress tot 60% montage-tijd bij de verbindingstechniek.



De stalen buis wordt op maat gesneden en gereinigd. Dan wordt de insteekdiepte gemeten en gemarkeerd. Vervolgens wordt de Viegapress-fitting tot aan de markering op de buis gemonteerd.



Om Megapress-fittingen vanaf 1 1/4 inch te persen, worden uitsluitend persringen met zwenkbek gebruikt. In kleinere maten tussen 1/2 en 1 inch kunt u kiezen uit zowel persbekken als persringen met zwenkbek; de maat 3/8 inch wordt met persbek geperst.



De fitting wordt met behulp van de Pressgun razendsnel geperst.



REDENEN VOOR VIEGAPRESS

- Hoge tijdsbesparing tot 60% bij de verbindingstechniek, daardoor:
 - korte bouwtijdschema's nodig
 - extra omzet mogelijk door efficiëntere tijdbesteding
 - minder overuren of weekendwerk
- Wegvallen van bijkomende werkzaamheden bij het lassen, o.a.:
 - afkoeltijden van buizen (minder wachttijden bij de montage)
 - volledig legen van buizen bij renovaties
 - brandwacht
- Door de tijdsbesparing minder arbeidsmiddelen nodig, zoals huur hefplatform voor een dag/week
- Minder lichamelijke belasting, geen transport van zware gasflessen en lasapparaten nodig
- Geen materiële schade door vonkenregen
- Gering gevaar voor letsel door koude verbindingstechniek
- Zeer betrouwbare planning en kostenberekening
- Geen speciale lasvaardigheden vereist

Viega Megapress

SYSTEEMVERGELIJKING WAAROP U KUNT REKENEN.

VRIJBLIJVENDE REKENHULP

- Deze rekenhulp helpt projectplanners om de kosten voor projecten met Vieg systemen globaal te kunnen inschatten. De aangegeven prijzen zijn brutoprijzen en zijn bedoeld als vrijblijvende schatting. De werkelijke verkoopprijzen worden door de vakgroothandel op basis van zijn individuele verkoopvoorwaarden en kortingsystemen bepaald en kunnen aanzienlijk afwijken.

Vergelijkende kostenberekening – het economische alternatief voor lastechniek

Aan de hand van twee concrete projectberekeningen wordt de klassieke lastechniek vergeleken met het systeem Vieg Megapress. Ter verduidelijking van de beide vergelijkende berekeningen wordt hierna een verklaring van de begrippen en resultaat tabellen gegeven.

TOELICHTINGEN OP DE RESULTATEN

Voor de berekening van de materiaalkosten voor Megapress-fittingen, lasfittingen en stalen buizen is uitgegaan van een algemene korting op de brutoprijs.

Individuele invoergegevens

- Gebruik van individuele uurtarieven
- Beschouwing van correctiefactoren voor bijv. moeilijkere omstandigheden op de bouwplaats in verband met de montagetijd
- Aan te passen toeslagen voor algemene kosten (in procent) op materiaal en loon bij de lastechniek

Berekeningen

- Bij het Megapress-systeem worden de toeslagen voor algemene kosten op materiaal en loon automatisch berekend. De toeslagen voor algemene kosten in Euro komen overeen met de toeslagen voor algemene kosten in Euro voor lastechniek
- Tijdsbesparing door Megapress voor de verbindingstechniek
- Tijdsbesparing door Megapress voor de totale installatie
- Tijdsbesparing door Megapress in dagen en uren
- Door de tijdsbesparing kan de installateur sneller met andere projecten beginnen en kan hij dus extra omzet door de gewonnen werktijd en extra materiaalverkoop genereren. (Deze waarde maakt geen deel uit van de vergelijkende berekening.)
- Vrije velden voor de resultaten van een individuele berekening

Algemene gegevens	
Uurtarief	€ 47,00 ¹
Loon per minuut	€ 0,78
Correctiefactor Megapress (montagetijd)	1,0 ²
Correctiefactor lastechniek (montagetijd)	1,0

Lastechniek		
Totale kosten (materiaal+loon)		€ 7.954,20
Toeslag voor algemene kosten materiaal	25%	€ 259,63 ⁴
Toeslag voor algemene kosten loon	10%	€ 605,09
Toeslag voor algemene kosten totaal		€ 864,73
Winst per uur (toeslagen voor algemene kosten totaal/uren)	euro	€ 6,72
Montagetijd fittingen	uren	73 h
Montagetijd buizen	uren	56 h
Montagetijd totaal	uren	129 h

Megapress		
Totale kosten (materiaal+loon)		€ 7.908,12
Toeslag voor algemene kosten materiaal	10%	€ 259,63 ⁵
Toeslag voor algemene kosten loon	14%	€ 605,09
Toeslag voor algemene kosten totaal		€ 864,73
Winst per uur (toeslagen voor algemene kosten totaal/uren)	euro	€ 9,25
Montagetijd fittingen	uren	39 h
Montagetijd buizen	uren	54 h
Montagetijd totaal	uren	93 h

Vergelijking			Uw berekening ¹⁰
Uurtarief		€ 47,00	
Tijdsbesparing voor verbindingstechniek		46% ⁶	
Tijdsbesparing voor totale installatie		27% ⁷	
Tijdsbesparing Megapress ten opzichte van lastechniek	4,4 dagen	35 h ⁸	
Tijdsbesparing in uren heeft een waarde (tijdsbesparing x uurtarief) van		€ 1.657 ⁹	

Omwille van de overzichtelijkheid zijn enkele waarden volgens de afrondingsregels naar boven of beneden afgerond.

Op de volgende pagina's zijn verschillende vergelijkende berekeningen afgebeeld:

- Openbaar gebouw: voorbeeld school
- Bedrijfsgebouw voorbeeld koelinstallatie

Voor de vergelijkende kostenberekeningen werden de montagetijden van het Zentralverbandes Sanitär / Heizung / Klima (ZVSHK [overkoepelende organisatie van Duitse vakinstallateurs]) gebruikt.

Viega Megapress

VERGELIJKENDE KOSTENBEREKENING OPENBAAR GEBOUW.



Openbaar gebouw: School

Renovatie van een bestaande verwarmingsinstallatie in een historisch schoolgebouw. Het buissysteem en 23 radiatoren werden op twee verdiepingen vervangen.

Voor de vergelijkende kostenberekening werden de montagetijden van het Zentralverbandes Sanitär / Heizung / Klima (ZVSHK [overkoepelende organisatie van Duitse vakinstallateurs]) gebruikt.

Aannames Megapress:

- Handmatig buigen van de stalen buizen tot en met ¾ inch
- Traditioneel maken van:
 - Schroefdraadovergangen tot en met ¾ inch

Aannames lastechniek:

- Handmatig buigen van de stalen buizen tot en met ¾ inch
- Ambachtelijke productie van:
 - Schroefdraadovergangen tot en met ¾ inch
 - T-stukken
 - Verloopstukken met een maatsprong

Materiaaloverzicht

Beschrijving	Hoeveelheid	Maat
Buizen	250 m	½ - 2 inch
Bochten met alle mogelijke hoeken	250 st.	
Verloopstukken	40 st.	
T-stukken	20 st.	
T-stukken met verloop	25 st.	
Overgangsstukken	50 st.	

Openbaar gebouw: School			Uw berekening
	Lastechniek	Megapress	
Totale kosten (materiaal+loon)	€ 7.954,20	€ 7.908,12	
Montagetijd fittingen	73 h	39 h	
Montagetijd buizen	56 h	54 h	
Montagetijd totaal	129 h	93 h	

Vergelijking		Uw berekening
Uurtarief	€ 47,00	
Tijdsbesparing op verbindingstechniek	46%	
Tijdsbesparing op totale installatie	27%	
Tijdsbesparing Megapress ten opzichte van lastechniek	4,4 dagen / 35 h	

Mogelijke extra omzet (tijdsbesparing x uurtarief)
(Geen onderdeel van de vergelijkende kostenberekening)

€ 1.657

Omwille van de overzichtelijkheid zijn enkele waarden volgens de afrondingsregels naar boven of beneden afgerond.

Viega Megapress

VERGELIJKENDE KOSTENBEREKENING IN BEDRIJFSGEBOUW.



Bedrijfsgebouw: Koelinstallatie met dragermedium koudwater

Nieuwbouw van een koelinstallatie met koudwater als dragermedium. Gebruik van dikwandig stalen buizen conform NEN EN 10255. Buizen gecoat conform AGI Q 151 (maximaal mogelijke buitendiameter in acht nemen). Aansluiting van luchtcirculatie- en kanaalkoelers met verbinding met een centrale koelinstallatie.

Voor de vergelijkende kostenberekening werden de montagetijden van het Zentralverbandes Sanitär / Heizung / Klima (ZVSHK [overkoepelende organisatie van Duitse vakinstallateurs]) gebruikt.

Aannames Megapress:

- Richtingsveranderingen met vormstukken (bochten), geen omvorming van buizen (buis gecoat)
- Traditioneel maken van:
 - Schroefdraadovergangen tot en met ¾ inch

Aannames lastechniek:

- Richtingsveranderingen met vormstukken (bochten), geen omvorming van buizen (buis gecoat)
- Verloopstukken en T-stukken met vormstukken
- Rekening houden met voor-/nabewerking van lasnaden (buis gecoat)
- Traditioneel maken van:
 - Schroefdraadovergangen tot en met ¾ inch

Materiaaloverzicht

Beschrijving	Hoeveelheid	Maat
Buizen	3.300 m	½ - 2 inch
Bochten met alle mogelijke hoeken	2.350 st.	
Verloopstukken	600 st.	
T-stukken	60 st.	
T-stukken met verloop	320 st.	
Overgangsstukken	400 st.	

Bedrijfsgebouw: Koelinstallatie met dragermedium koudwater

	Lastechniek	Megapress	Uw berekening
Totale kosten (materiaal+loon)	€ 116.973,14	€ 116.921,79	
Montagetijd fittingen	1.023 h	426 h	
Montagetijd buizen	733 h	733 h	
Montagetijd totaal	1.756 h	1.159 h	

Vergelijking

		Uw berekening
Uurtarief		€ 47,00
Tijdsbesparing op verbindingstechniek		58%
Tijdsbesparing op de totale installatie		34%
Tijdsbesparing Megapress ten opzichte van lastechniek	74,7 dagen	597 h

Mogelijke extra omzet (tijdsbesparing x uurtarief)
(Geen onderdeel van de vergelijkende kostenberekening)

€ 28.076

Omwille van de overzichtelijkheid zijn enkele waarden volgens de afrondingsregels naar boven of beneden afgerond.

 **Viega Nederland B.V.**

Amsterdamsestraatweg 45-G
1411 AX Naarden
Nederland

Telefoon +31 (0) 35 - 5380442
Telefax +31 (0) 35 - 5380753

info@viega.nl
viega.nl

